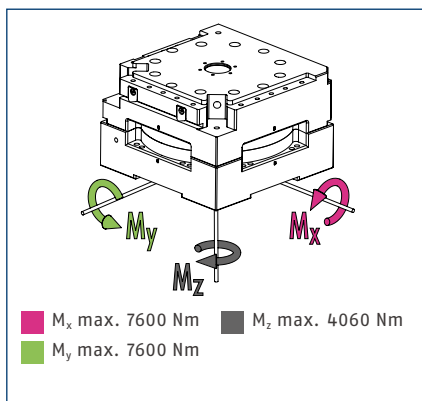
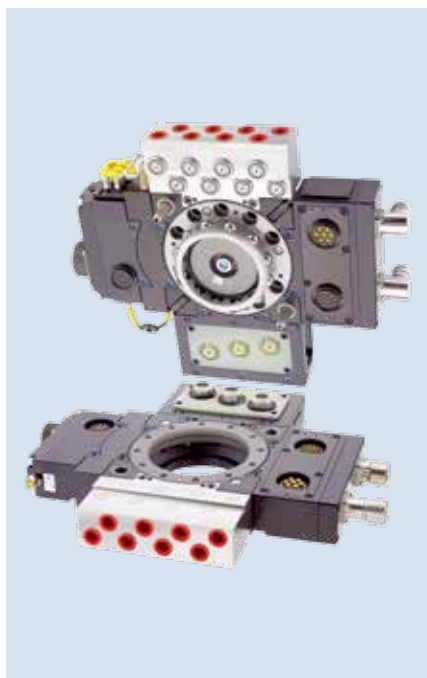


負荷とトルク

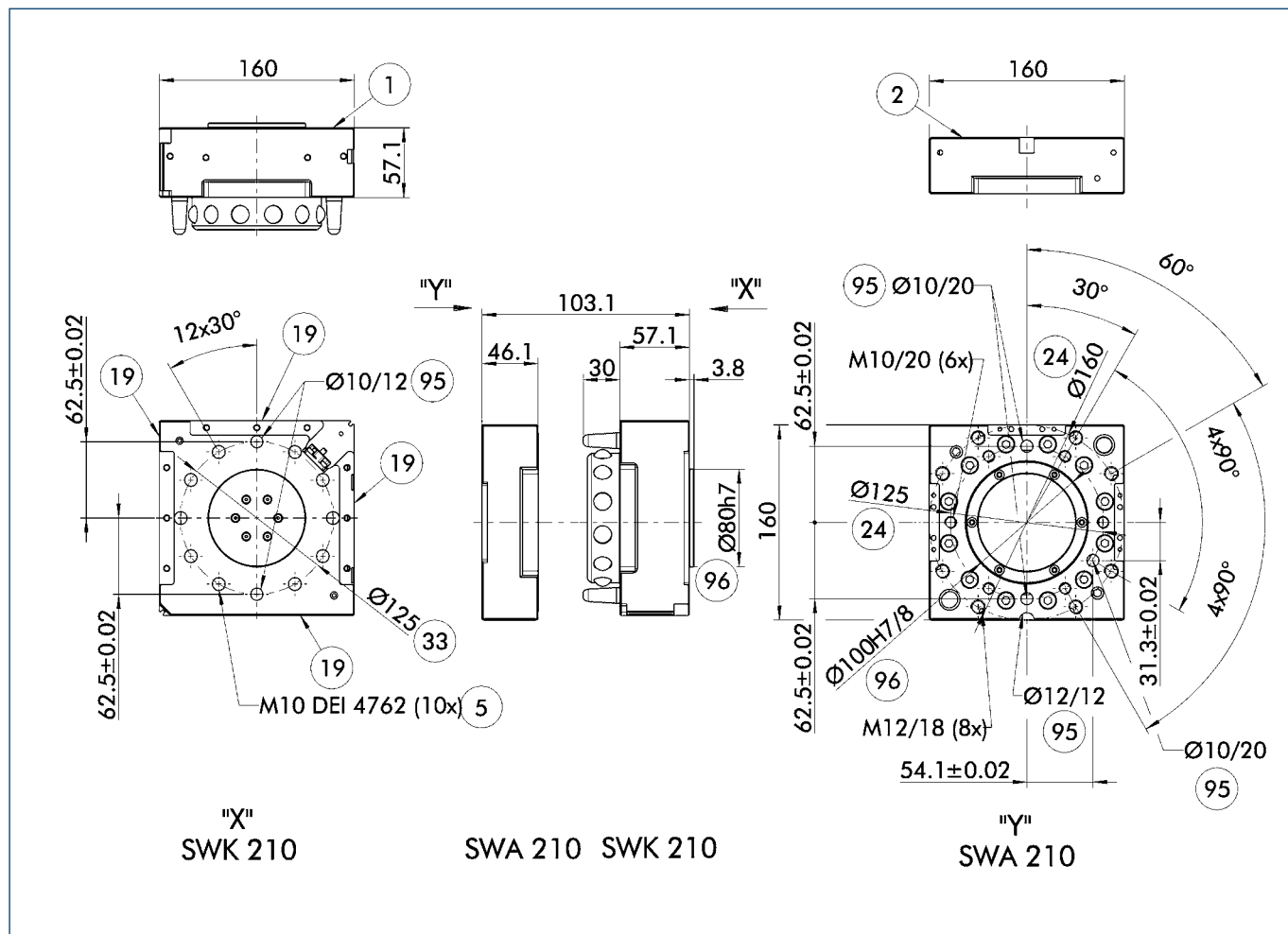


① この値は、ツールチェンジシステムに作用するすべての力とモーメント（加速または減速トルク、プロセス時の荷重またはトルク、非常停止状態等）の最大合計です。トラブルなく機能させるために遵守する必要があります。

テクニカルデータ

項目		SWK-210BM-0-0-0-0-SM	SWA-210CT-0-0-0-0
		ツールチェンジマスター	ツールチェンジアダプター
推奨ハンドリング重量	[kg]	300	300
ピストンストロークモニター		内蔵	
有無モニター機能		内蔵	
ロック力	[N]	31000	31000
繰返し精度	[mm]	0.015	0.015
質量	[kg]	5.2	2.6
ロック時の最小 / 最大距離	[mm]	2.5	2.5
最大許容 XY オフセット	[mm]	±2	±2
最大許容角度オフセット	[°]	±1	±1
最低 / 最高周囲温度	[°C]	5/60	5/60
最小 / 最大作動圧	[bar]	5/6.9	5/6.9
ロボット側接続		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10

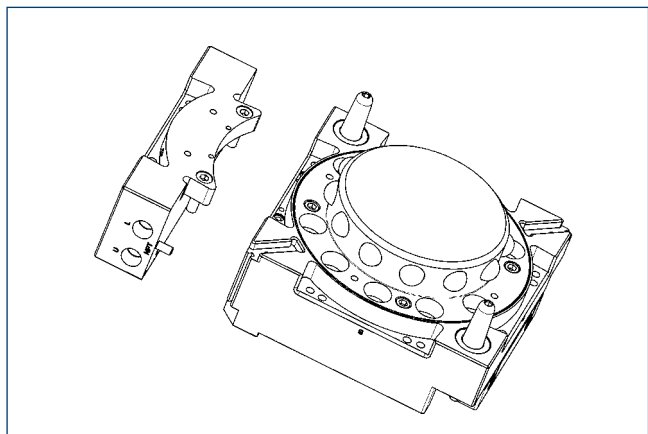
全体図面



この図は、ツールチェンジシステムの基本構造を示しています。下記のオプションの寸法は考慮されていません。

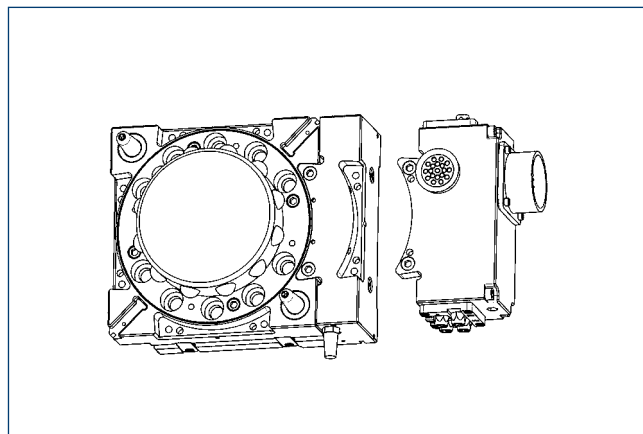
- | | |
|-------------|-----------------------|
| ① ロボット側接続 | ②④ ボルトサークル |
| ② ツール側接続 | ③⑤ DIN ISO-9409 ボルト穴径 |
| ⑤ ネジ接続用貫通穴 | ⑥ 芯出しピン用止めネジ |
| ⑧ オプション取付け面 | ⑦ 芯出し用固定具 |

作動方式



SWK は、制御アダプターまたはパルプ内蔵のパルプアダプターで作動する必要があります。オプション選定の際、これらを考慮する必要があります。

オプションのモジュール



このユニットにさまざまなオプションモジュールを装備して、電気信号、空圧またはフルードを伝達することができます。お問い合わせ下さい。